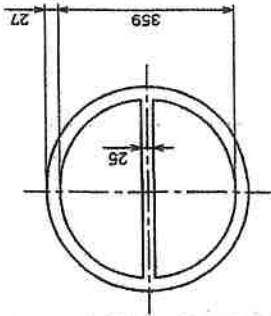
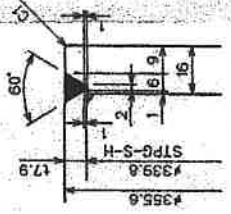
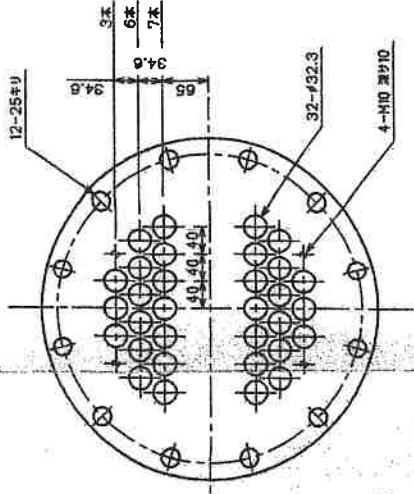
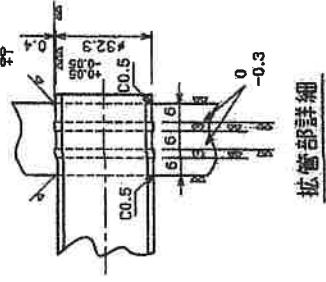
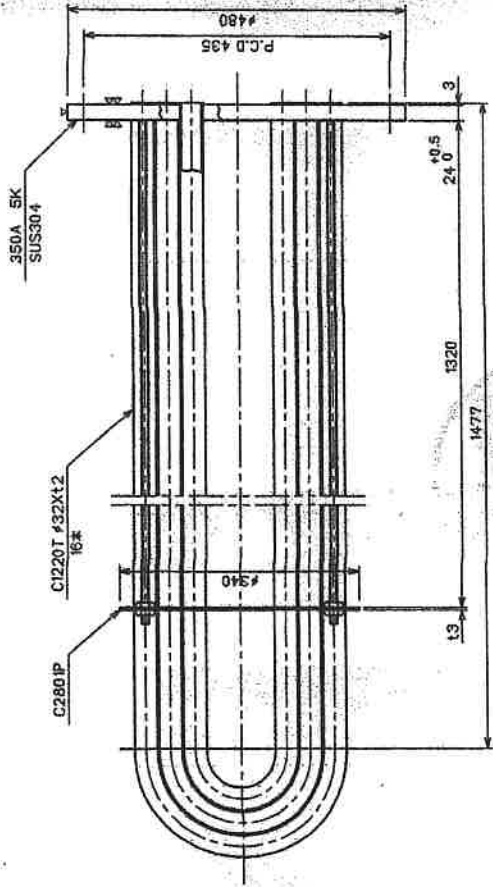


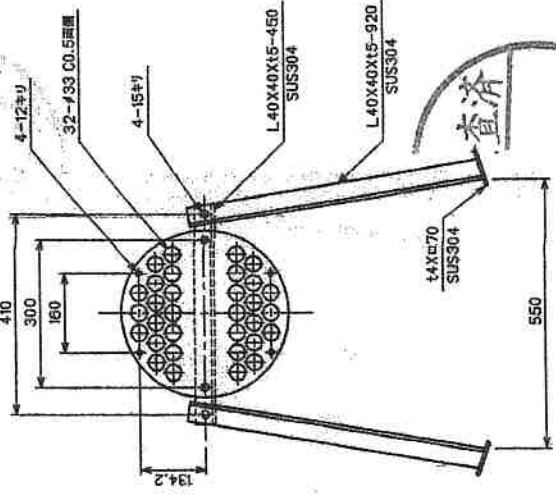
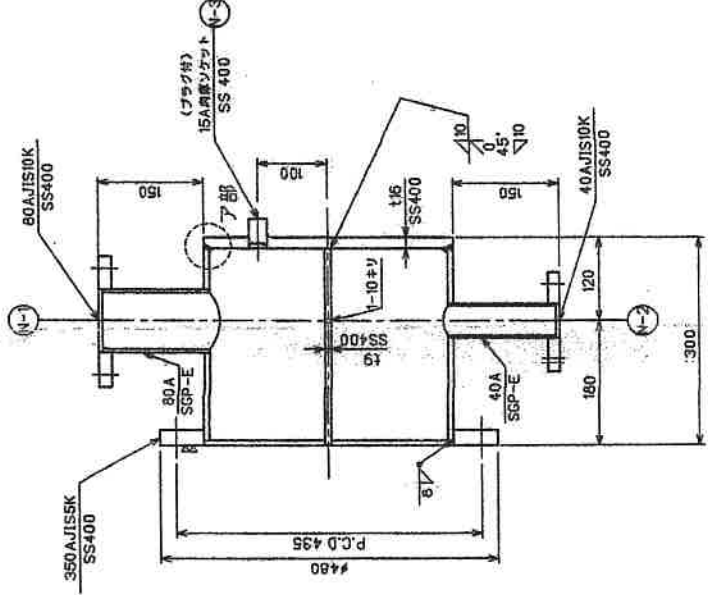
沖縄県立中部病院貯湯槽伝熱管更新工事仕様書

1. 工 事 名：貯湯槽伝熱管更新工事
2. 工事場所：沖縄県立中部病院 （沖縄県うるま市宮里281）
3. 工 期：契約締結の翌日から令和2年3月27日まで
4. 工事の内容等
 - ①工事の内容は次のとおり
1号貯湯槽（第318号）及び2号貯湯槽（第319号）の伝熱管更新
（別添、機器仕様参照）
5. 更新作業について
 - （1）工事開始から変更届関連書類作成、搬入、取替作業及び変更検査等を記載した工程表を提出すること。
 - （2）騒音や振動を発生する作業は事前に連絡を行い協議する。
 - （3）更新施工時に必要な電力、用水は無償で提供する。
6. その他
 - （1）本工事に際し、工事作業現場の安全管理に注意すると共に第三者への危害及び迷惑をかけないよう万全の処置をとること。
 - （2）施工及び性能確認等においては、施設設備担当者と確認を行い、運用に支障がないよう配慮すること。
 - （3）本仕様書の図面等その他に明記しない事項については、施設設備担当者の指示を受けて施工するものとする。
 - （4）撤去機器の廃棄処理については、マニフェスト等適切な処理を行うこと。
 - （5）本工事完了時には、完了届及び完成図書を提出ののち、指定した期日に完成検査を受けること。

副本



ガスケット v#1500AC



厚生省仕様		品名		数量		備考	
2	蒸気管継手口	SS400	1	350AJIS5K			
1	蒸気管	SUS304	1	350A 5K			
製品番号		材料		数量		備考	
御引合先 県立中部病院 殿							
検図	製図	尺	1	1	名	伝熱管	
日付	00年 7月 27日	図面	7.10	mm	寸法	4.64 m ²	
株式会社 ベルテックノ						図番	F303567-a

済 月 日 勘局



様式第23号 (第51条、第56条、第57条関係)

圧容第 TH73号

第一種圧力容器明細書

圧容第 TH74号

種 類	ストレージタンク				検 査 済 印 欄	
形 式	円筒型					
① 最高使用圧力	温水側		0.490MPa			
	蒸気側		0.490MPa			
最高・最低使用温度	最 高	温水側 158.1℃ 蒸気側 158.1℃	最 低	温水側 常温℃ 蒸気側 常温℃		
第 一 種 圧 力 容 器 容 積	内 容 積	温水側 6.784m ³		蒸気側 0.055m ³		
	胴	材 料	温水側 SUS444 蒸気側 STPG370S-H	最大内径	温水側 1704mm 蒸気側 339.8mm	
		長 さ	温水側 2548mm 蒸気側 300mm	板の厚さ	温水側 6mm 蒸気側 7.9mm	
	鏡 板	材 料	形 状	すみの丸みの内半径		板 の 厚 さ
		温水側 SUS444 蒸気側 SS400	さ ら 形 平 形	温水側 170 mm 蒸気側 mm	温水側 8 mm 蒸気側 16 mm	
	管 板	材 料	形 状	板 の 厚 さ	フランジ部の厚さ	
		SUS304	平 形	24 mm	mm	
	ふ た 板	材 料	形 状	板 の 厚 さ	フランジ部の厚さ	
		SS400	平 形	24 mm		
	ふた板締付けボルト	材 料	呼 び 径	数		
SS400		M22	16			
胴の長手継手の種類及び効率	突合せ両側溶接 (V形)		温水側 0.95	蒸気側 1		
器 の 構 造	種 類	大 き さ	数			
	マンホール、掃除穴、 検査穴等の大きさ 及び数		mm X mm			
		マンホール	φ 400 mm	1		
管	材 料	外 径	厚 さ			
	C1220T	32 mm	2 mm			
② 安全弁又はこれに 代わる安全装置	種 類	型 式	呼 び 径	個 数		
	逃シ弁 (客先手配)	揚程式	50 mm	1		
熱源又は減圧弁側に必ず0.490 MPaの安全弁が取付けられてあるから本容器には安全弁を設けない。						
製造者名及び製造年月日	株式会社 岐阜ベルテクノ		平成 13年	1月		
工作責任者氏名	山口 邦 日 子					
※ 水圧試験圧力	温水側	0.805 MPa	蒸気側	0.735 MPa		
※ 検査場所及び検査年月日	岐阜県美濃市大字上河和字一ツ石1204-1		平成 13年	2月9日		
※ 検査者氏名印	厚生労働技官 石 井 康 信					
※ 摘 要	安全弁又はこれに代わる安全装置は落成検査において確認のこと					

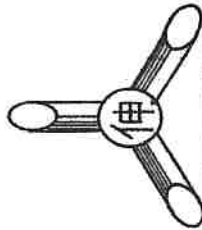
- 備考 1. ①及び②の欄は、間接加熱方式第一種圧力容器にあっては、上欄は被加熱側について、下欄は熱源側について、それぞれ記入すること。
 2. ②の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、逃がし弁等の別を、同欄の「形式」の項には、揚程式、全量式等の別を記入するものとし、圧力容器構造規格第126条第1項第2号及び第3号の安全弁以外の安全弁にあってはその構造を示す図面を添付すること。
 3. ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。
 4. 第一種圧力容器の構造を示す図面を添付すること。



材料検査成績表

名古屋伸銅株式会社

日付 2000年11月21日



向先 株式会社パルテック
注文主 有限会社石井製作所

品名 ドウツギメナシカン
規格 JIS H3300C1220T-H

注文番号	TH-73	注文寸法 mm		納入量		空、水圧試験 Mpa	渦流探傷 試験		
		内径	肉厚	長さ	数量 P			質量 Kg	寸法検査
製造番号	7-00907012		2	L	32			GOOD	GOOD
化学成分	CU								
(%)	99.90								
規格値	以上								
試験値 (%)	99.96								
項目	耐力	引張試験		縮小率 (%)	HR30T	試験	試験	試験	試験
		引張強さ N/mm ²	引張強さ N/mm ²						
		315		55以上	GOOD				アンモニア
規格値		GOOD							

上記のとおり試験検査の結果は、すべて貴社の仕様
合格していることを証明いたします。

〒489-0976 愛知県瀬戸市井戸金町333

名古屋伸銅株式会社

品質保証課長

TEL 0561-84-5221 番
FAX 0561-84-5140 番

URL <http://www.synnet.or.jp/tokujuun/>
EMAIL tokujuun@synnet.or.jp